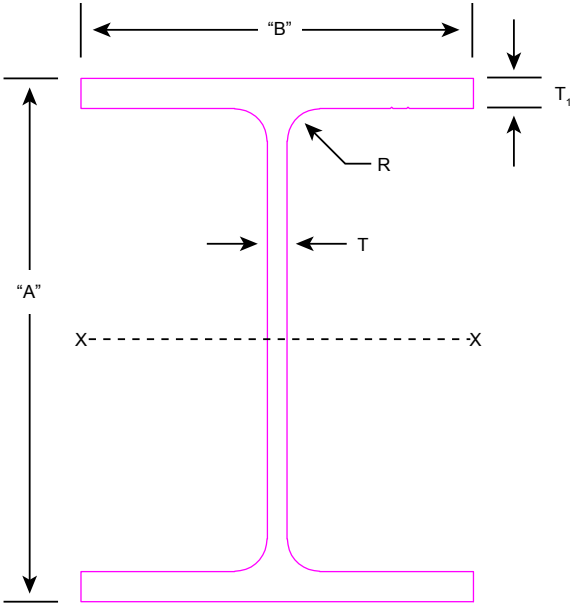


# EXTRUDERS, INC

## Stock Dies - I-Beams



Die Number	Depth "A"	Depth "B"	Area	WT./FT.	Flange Thickness $t_1$	Web Thickness $t$	Fillet Radius R
7555	4.000	2.250	1.104	1.298	0.130	0.125	0.250
7575	4.000	3.000	1.093	1.312	0.125	0.109	0.063
8382	4.000	3.000	1.964	2.357	0.230	0.150	0.250
8506	4.000	3.000	2.321	2.785	0.290	0.170	0.016
8507	4.500	3.000	2.276	2.731	0.260	0.180	0.016
8375	5.500	3.460	2.935	3.452	0.280	0.195	0.281
8508	5.500	3.500	2.898	3.408	0.280	0.190	0.016
8502	6.000	4.000	3.227	3.872	0.190	0.290	0.300
8503	6.000	4.000	3.990	4.788	0.350	0.210	0.300
8509	6.500	4.000	3.639	4.367	0.300	0.210	0.016
8510	7.500	4.375	4.626	5.551	0.350	0.230	0.016
8504	8.000	5.000	5.256	6.307	0.350	0.230	0.300
8505	8.000	5.000	5.972	7.166	0.410	0.250	0.300