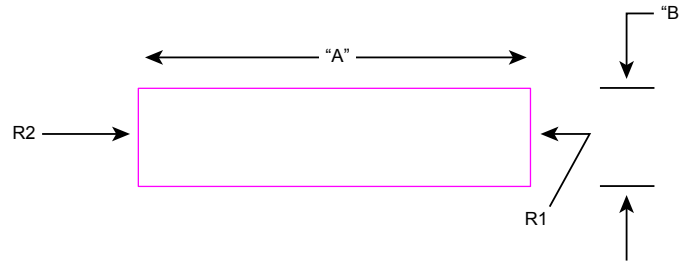


# EXTRUDERS, INC

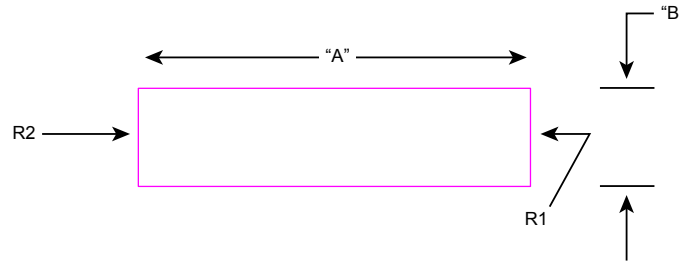
## Stock Dies - Flat Bars



Die Number	"A"	"B"	R1	R2	WT./FT.
629	0.375	0.125	0.016	0.016	0.056
1793	0.500	0.125	0.015	0.015	0.075
3562	0.500	0.188	0.015	0.015	0.113
4434	0.500	0.500	0.010	0.010	0.300
8412	0.500	0.500	0.016	0.016	0.300
2403	0.625	0.125	0.020	0.020	0.094
1080	0.750	0.125	0.016	0.016	0.112
6875	0.750	0.175	0.016	0.016	0.157
1025	0.750	0.250	0.020	0.020	0.224
2061	1.000	0.062	0.010	0.010	0.074
2448	1.000	0.125	0.010	0.010	0.150
9818	1.000	0.125	0.063	0.063	0.146
6760	1.000	0.175	0.016	0.016	0.210
3557	1.000	0.250	0.015	0.015	0.300
1013	1.000	0.375	0.032	0.032	0.449
10456	1.000	0.500	0.016	0.016	0.600
8608	1.000	0.750	0.016	0.016	0.882
8539	1.000	1.000	0.016	0.016	1.176
8565	1.000	2.500	0.016	0.016	2.940

# EXTRUDERS, INC

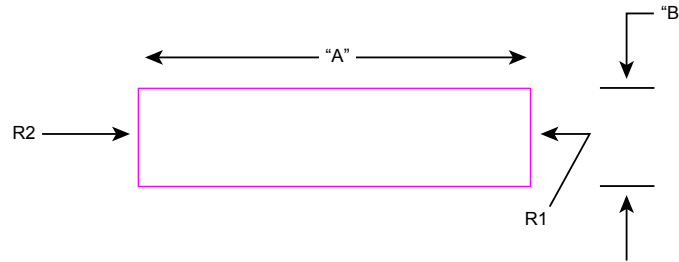
## Stock Dies - Flat Bars



Die Number	"A"	"B"	R1	R2	WT./FT.	Special Note
8027	1.063	0.090	0.016	0.016	0.115	
2642	1.250	0.125	0.015	0.015	0.187	
6761	1.250	0.175	0.016	0.016	0.262	
3776	1.250	0.188	0.015	0.015	0.282	
6128	1.250	0.375	0.062	0.062	0.558	
7571	1.250	0.375	0.125	0.125	0.546	
7163	1.250	0.375	0.187	0.187	0.526	
1015	1.262	0.258	0.010	0.010	0.391	
9609	1.300	0.075	0.016	0.016	0.118	
7299	1.500	0.125	0.016	0.016	0.225	
6762	1.500	0.175	0.016	0.016	0.315	
1010	1.500	0.188	0.010	0.010	0.338	
6127	1.500	0.250	0.031	0.031	0.449	
1038	1.500	0.500	0.010	0.010	0.900	
8609	1.500	0.750	0.016	0.016	1.323	
4432	1.500	1.000	0.010	0.010	1.800	
8548	1.500	1.500	0.016	0.016	2.646	
7707	1.750	0.125	0.016	0.016	0.263	
6876	1.750	0.175	0.016	0.016	0.367	
4223	1.750	0.250	0.010	0.010	0.525	
9610	1.775	0.090	0.016	0.016	0.192	

# EXTRUDERS, INC

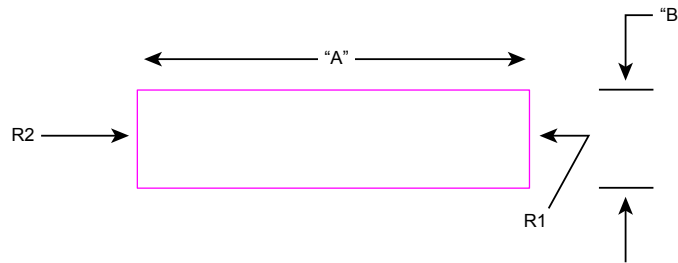
## Stock Dies - Flat Bars



Die Number	"A"	"B"	R1	R2	WT./FT.	Special Note
7386	1.950	0.275	0.016	0.016	0.643	
1026	2.000	0.125	0.015	0.015	0.300	
6877	2.000	0.175	0.016	0.016	0.420	
1792	2.000	0.188	0.015	0.015	0.451	
8635	2.000	0.200	0.016	0.016	0.480	
2796	2.000	0.250	0.015	0.015	0.600	
2797	2.000	0.375	0.015	0.015	0.900	
2798	2.000	0.500	0.015	0.015	1.200	
7601	2.000	0.500	0.016	0.016	1.026	with flute
10903	2.000	0.750	0.016	0.016	1.800	
8547	2.000	1.000	0.016	0.016	2.352	
8615	2.000	2.000	0.016	0.016	4.704	

# EXTRUDERS, INC

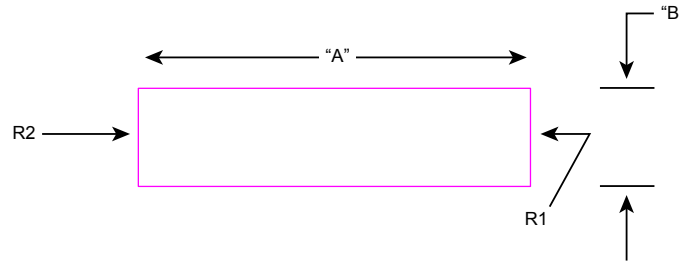
## Stock Dies - Flat Bars



Die Number	"A"	"B"	R1	R2	WT./FT.	Special Note
6872	2.250	0.175	0.016	0.016	0.473	
1027	2.250	0.375	0.016	0.016	1.012	
6873	2.500	0.175	0.016	0.016	0.524	
7728	2.500	0.180	0.016	0.016	0.542	angle on end
8603	2.500	0.250	0.016	0.016	0.735	
8618	2.500	0.375	0.016	0.016	1.103	
8565	2.500	1.000	0.016	0.016	2.940	
9577	2.750	0.160	0.016	0.016	0.528	
644	3.000	0.095	0.010	0.010	0.342	
6874	3.000	0.188	0.016	0.016	0.676	
1614	3.000	0.250	0.015	0.015	0.900	
8540	3.000	0.375	0.016	0.016	1.323	
8410	3.000	0.500	0.016	0.016	1.764	
8519	3.000	0.750	0.016	0.016	2.646	
8524	3.000	1.000	0.016	0.016	3.528	
8408	4.000	0.125	0.016	0.016	0.600	
7671	4.000	0.250	0.016	0.016	1.200	
7190	4.000	0.250	0.125	0.125	1.183	
8569	4.000	0.375	0.016	0.016	1.764	
2246	4.000	0.375	0.050	0.050	1.798	
8613	4.000	0.500	0.016	0.016	2.352	
8542	4.000	0.750	0.016	0.016	3.528	
8525	4.000	1.000	0.016	0.016	4.704	

# EXTRUDERS, INC

## Stock Dies - Flat Bars



Die Number	"A"	"B"	R1	R2	WT./FT.	Special Note
6878	5.000	0.250	0.016	0.016	1.500	
1012	5.000	0.500	0.030	0.030	3.000	
7790	6.000	0.250	0.016	0.016	1.800	
8550	6.000	0.375	0.016	0.016	2.646	
8568	6.000	0.500	0.016	0.016	3.528	
8520	6.000	0.750	0.016	0.016	5.292	
7810	6.375	0.250	0.016	0.016	1.913	
9758	7.000	0.250	0.016	0.016	2.100	
8602	7.000	0.500	0.016	0.016	4.116	
8409	8.000	0.250	0.016	0.016	2.352	
8411	8.000	0.500	0.016	0.016	4.704	
8604	8.000	0.750	0.016	0.016	7.056	