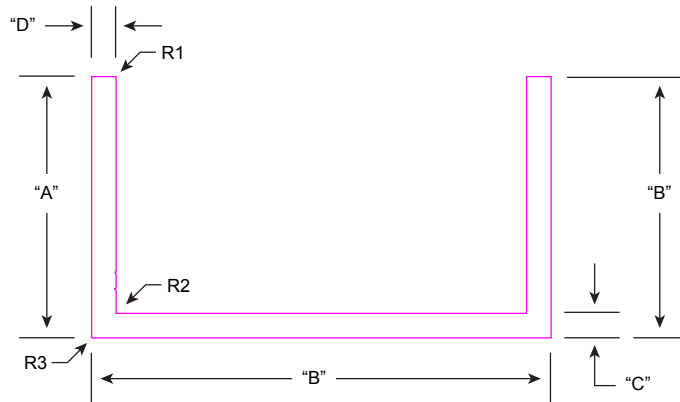


# EXTRUDERS, INC

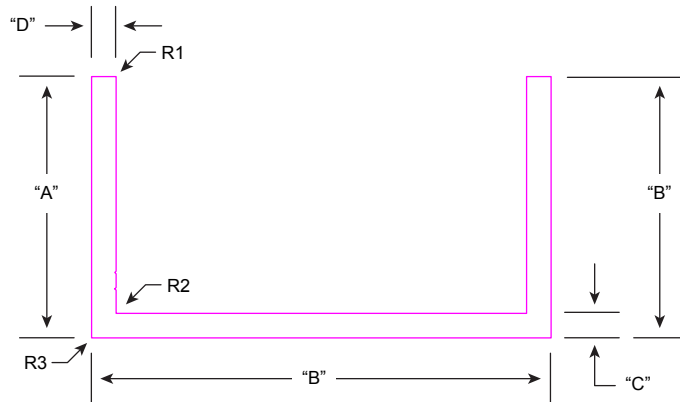
## Stock Dies - Channels



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	R1	R2	R3	WT./FT.
1	0.312	0.944	0.062	0.062	0.312	0.015	0.015	0.015	0.108
84	0.312	1.875	0.045	0.045	0.312	0.022	0.016	0.016	0.130
692	0.437	0.960	0.050	0.050	0.437	0.016	0.016	0.016	0.104
10871	0.500	0.500	0.500	0.059	0.059	0.016	0.016	0.016	0.102
6828	0.500	0.750	0.125	0.125	0.500	0.016	0.016	0.016	0.224
8032	0.500	0.950	0.050	0.050	0.500	0.016	0.016	0.016	0.110
157	0.550	0.945	0.052	0.052	0.550	0.015	0.015	0.015	0.121
818	0.625	0.635	0.060	0.063	0.625	0.016	0.016	0.016	0.128
390	0.625	2.097	0.050	0.050	0.625	0.010	0.010	0.010	0.196
8196	0.687	2.124	0.062	0.062	0.687	0.016	0.016	0.016	0.348
9059	0.740	1.750	0.045	0.045	0.740	0.016	0.016	0.016	0.169
8098	0.750	0.500	0.125	0.125	0.750	0.016	0.016	0.016	0.258
4145	0.750	0.625	0.050	0.050	0.750	0.010	0.010	0.010	0.121
3582	0.750	0.750	0.050	0.050	0.750	0.025	0.010	0.010	0.128
8167	0.750	0.750	0.125	0.125	0.750	0.016	0.016	0.016	0.300
8414	0.750	0.750	0.125	0.125	0.750	0.016	0.016	0.016	0.300
8415	0.750	1.500	0.125	0.125	0.750	0.016	0.016	0.016	0.413
7336	0.810	3.000	0.190	0.250	0.810	0.060	0.250	0.030	1.084
9893	0.875	0.875	0.062	0.062	0.875	0.016	0.016	0.016	0.186

# EXTRUDERS, INC

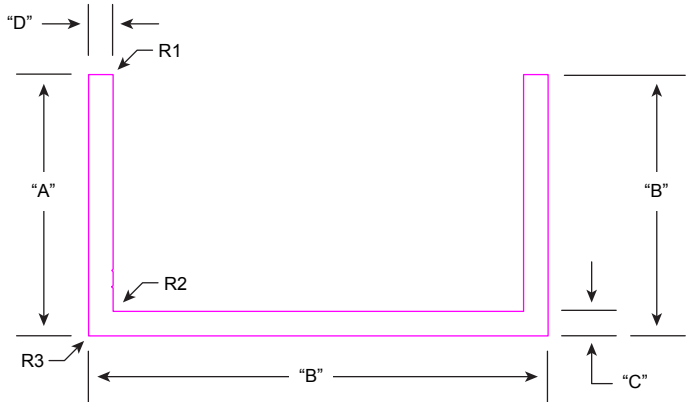
## Stock Dies - Channels



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	R1	R2	R3	WT./FT.
8493	1.000	1.500	0.125	0.125	1.000	0.016	0.016	0.016	0.487
8495	1.000	2.000	0.093	0.056	1.000	0.016	0.016	0.016	0.344
8444	1.000	2.000	0.125	0.125	1.000	0.016	0.016	0.016	0.563
2260	1.000	2.100	0.050	0.050	1.000	0.010	0.075	0.125	0.235
1023	1.000	3.000	0.125	0.125	1.000	0.016	0.016	0.016	0.713
7804	1.250	1.375	0.250	0.375	1.250	0.188	0.016	0.125	1.268
7335	1.438	3.000	0.190	0.250	0.810	0.060	0.250	0.030	1.272
621	1.500	1.500	0.125	0.125	1.500	0.010	0.010	0.010	0.638
10996	1.500	2.000	0.062	0.062	1.500	0.016	0.126	0.188	0.353
8573	1.500	3.000	0.130	0.200	1.500	0.016	0.250	0.016	1.135
10995	1.507	6.175	0.062	0.062	1.507	0.031	0.016	0.016	0.673
8494	2.000	2.000	0.125	0.125	2.000	0.016	0.016	0.016	0.863
8107	2.000	2.140	0.050	0.050	2.000	0.025	0.016	0.016	0.361
6975	2.000	2.188	0.188	0.156	2.000	0.016	0.016	0.016	1.171
3716	2.000	3.157	0.094	0.070	2.000	0.035	0.010	0.010	0.675
7115	2.000	3.515	0.188	0.188	2.000	0.016	0.016	0.016	1.610
8499	2.000	4.000	0.150	0.230	2.000	0.016	0.250	0.016	1.774
7570	2.000	4.000	0.150	0.230	2.000	0.016	0.250	0.016	1.774
8549	2.250	5.000	0.150	0.260	2.250	0.016	0.300	0.016	2.211

# EXTRUDERS, INC

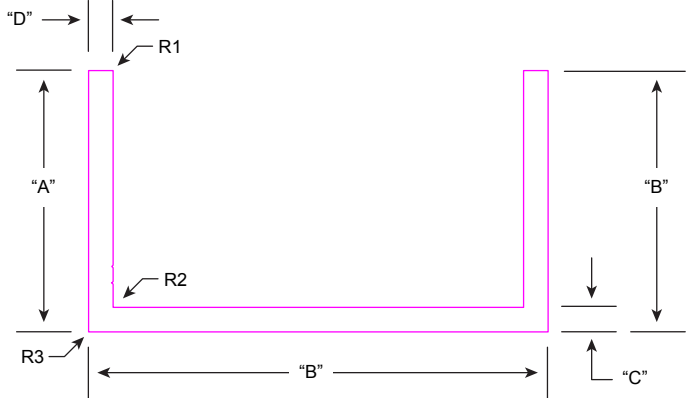
## Stock Dies - Channels



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	R1	R2	R3	WT./FT.
8697	2.500	2.750	0.250	0.250	2.500	0.016	0.125	0.250	2.107
8500	2.500	6.000	0.170	0.290	2.500	0.016	0.300	0.016	2.892
8501	2.750	7.000	2.750	0.170	0.290	0.016	0.300	0.016	3.270
2939	3.000	4.250	0.375	0.375	3.000	0.187	0.625	0.125	4.460
8574	3.750	8.000	0.250	0.410	3.750	0.016	0.350	0.016	5.788

# EXTRUDERS, INC

## Stock Dies - Channels



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	R1	R2	R3	WT./FT.	Comment
5313	1.000	1.952	0.250	0.250	1.000	0.031	0.031	0.062	1.032	Radius Variation
10979	1.250	4.500	0.125	0.188	1.250	0.016	0.312	0.016	1.601	
<b>Customer Must Have Signed Print On File For These Dies!</b>										