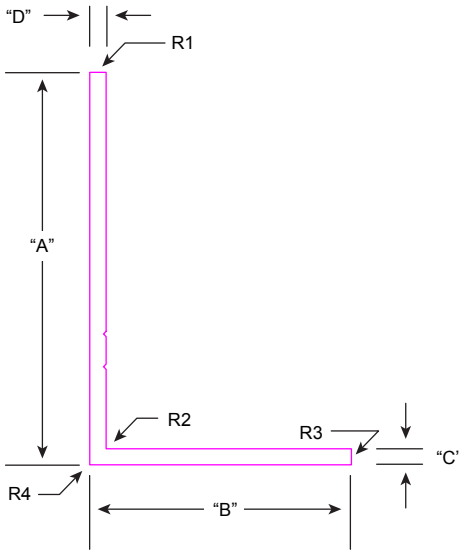


EXTRUDERS, INC

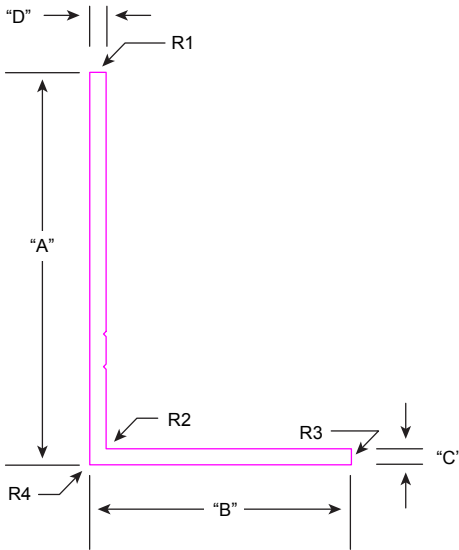
Stock Dies - Angles



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	R1	R2	R3	R4	WT./FT.
265	0.500	0.500	0.062	0.062	0.031	0.015	0.031	0.015	0.068
4965	0.500	0.500	0.100	0.100	0.010	0.010	0.010	0.010	0.108
266	0.500	1.000	0.062	0.062	0.031	0.015	0.031	0.015	0.106
4762	0.500	1.000	0.125	0.125	0.010	0.010	0.010	0.010	0.206
1877	0.750	0.500	0.050	0.050	0.015	0.015	0.015	0.015	0.072
264	0.750	0.750	0.050	0.050	0.025	0.010	0.025	0.010	0.086
2800	0.750	0.750	0.062	0.062	0.015	0.015	0.015	0.015	0.107
1033	0.750	0.750	0.125	0.125	0.015	0.015	0.015	0.015	0.206
1019	0.750	1.000	0.125	0.125	0.010	0.010	0.010	0.010	0.244
3282	0.875	0.625	0.040	0.040	0.020	0.015	0.020	0.015	0.070
681	1.000	1.000	0.063	0.063	0.010	0.010	0.010	0.010	0.146
1011	1.000	1.000	0.125	0.125	0.010	0.010	0.010	0.010	0.281
1032	1.000	1.000	0.187	0.187	0.015	0.015	0.015	0.015	0.407
11334	1.000	1.500	0.078	0.078	0.016	0.016	0.016	0.016	0.227
8928	1.000	1.500	0.187	0.187	0.016	0.016	0.016	0.016	0.509
7606	1.250	0.500	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.243
502	1.250	1.000	0.062	0.062	0.010	0.010	0.010	0.010	0.163
2745	1.250	1.250	0.062	0.062	0.015	0.015	0.015	0.015	0.181
1097	1.250	1.250	0.078	0.078	0.016	0.016	0.016	0.016	0.227
26	1.250	1.250	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.356
7514	1.250	1.250	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188	0.016	0.511

EXTRUDERS, INC

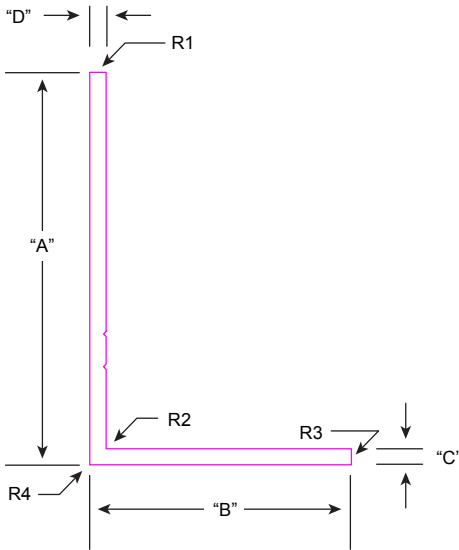
Stock Dies - Angles



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	R1	R2	R3	R4	WT./FT.
1857	1.375	0.500	0.062	0.062	0.031	0.015	0.031	0.015	0.134
2015	1.375	1.375	0.062	0.062	0.015	0.015	0.015	0.015	0.200
7219	1.500	1.000	0.062	0.062	0.016	0.016	0.016	0.016	0.181
7525	1.500	1.000	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.356
525	1.500	1.250	0.062	0.062	0.010	0.010	0.010	0.010	0.191
309	1.500	1.500	0.050	0.050	0.010	0.010	0.010	0.010	0.176
441	1.500	1.500	0.072	0.072	0.010	0.010	0.010	0.010	0.253
624	1.500	1.500	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.431
4763	1.500	1.500	0.188	0.188	0.010	0.010	0.010	0.010	0.635
10902	1.500	1.500	0.500	0.500	0.062	0.062	0.062	0.062	1.496
8929	1.500	2.000	0.187	0.187	0.016	0.016	0.016	0.016	0.729
8930	1.500	2.500	0.250	0.250	0.016	0.016	0.016	0.016	1.102
1064	1.750	1.375	0.050	0.050	0.025	0.016	0.025	0.016	0.184
8401	2.000	1.000	0.093	0.093	0.016	0.016	0.016	0.016	0.324
1000	2.000	1.000	0.125	0.125	0.010	0.010	0.010	0.010	0.431
4199	2.000	2.000	0.050	0.050	0.025	0.010	0.025	0.010	0.236
501	2.000	2.000	0.125	0.125	0.010	0.010	0.010	0.010	0.581
8400	2.000	2.000	0.188	0.188	0.016	0.016	0.016	0.016	0.858
8445	2.000	2.000	0.250	0.250	0.016	0.016	0.016	0.016	1.126

EXTRUDERS, INC

Stock Dies - Angles



Die Number	"A"	"B"	"C"	"D"	R1	R2	R3	R4	WT./FT.
8694	2.000	4.000	0.188	0.188	0.016	0.016	0.016	0.016	1.285
8439	2.188	2.188	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.637
1195	2.250	1.375	0.070	0.070	0.016	0.016	0.016	0.016	0.299
4280	2.500	1.500	0.060	0.060	0.015	0.015	0.015	0.015	0.283
3777	2.500	2.000	0.188	0.188	0.015	0.015	0.015	0.015	0.973
3561	2.500	2.500	0.188	0.188	0.015	0.015	0.015	0.015	1.086
8402	3.000	1.500	0.093	0.093	0.016	0.016	0.016	0.016	0.492
8403	3.000	2.000	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.731
3694	3.000	3.000	0.125	0.125	0.010	0.010	0.010	0.010	0.877
1473	4.000	1.500	0.062	0.062	0.031	0.015	0.031	0.031	0.401
8404	4.000	2.000	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.881
8440	4.188	2.188	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	0.937
7288	5.000	0.750	0.090	0.090	0.016	0.130	0.016	0.016	0.616
8405	5.000	2.000	0.125	0.125	0.016	0.016	0.016	0.016	1.031
3731	5.000	3.000	0.236	0.236	0.118	0.250	0.118	0.010	2.201